

APLICACIONES



Recomendamos la utilización del ODYREF P 30 en circuitos semi-abiertos alimentados en agua que sera de dureza media.

El ODYREF P 30 es la opción ideal gracias a la combinación de sus efectos anti-incrustación, anti-corrosión y dispersante de sus ingredientes activos.

El ODYREF P 30 permite a dosis muy bajas interferir con la germinación de cristales de incrustación y evitar la aparición de depósitos incrustantes en las paredes de la instalación.

El ODYREF P 30 tiene inhibidores de corrosión orgánicos que luchan contra los problemas generados por los fenómenos electroquímicos, la corrosión de origen química y de origen bacteriológica.

De hecho, sus inhibidores protegen las paredes mediante la adsorción de una película monomolecular que evita cualquier contacto entre el agua y las paredes de metal de la instalación, sin perturbar el intercambio de calor sino mejorándolo.

Además, las propiedades bacteriostáticas del producto inhiben el crecimiento de microorganismos en el sistema sin uso de microbiocida.

Todos los ingredientes activos del ODYREF P 30 permiten mantener las paredes limpias y garantizar la sostenibilidad de las instalaciones.

VENTAJAS

Un único producto necesario, inyectado en proporción con las aguas del aporte (utilizando un contador emisor a impulsos). Producto líquido, listo a utilización, sin cualquier dilución previa.

Mejora la transferencia de calor al evitar la formación de sarro.

Respeto las normas de rechazo en función de la dosis de empleo.

No augmenta la salinidad del agua : Economía del agua al nivel de las purgas de desconcentración.

USO Y DOSIFICACIÓN

La dosificación puesta en obra del ODYREF P 30, se hará con el intermediario de un cargo de dosificación en proporción con el agua del aporte, lo que permite reducir considerablemente el tiempo consagrado al tratamiento de las aguas de los circuitos de enfriamiento.

Se inyecta entre : 130/N y 150/N

por eso N es el ciclo de concentración admissible en el circuito de la torre. Este ciclo esta funcion tanto de las recomendaciones del constructor como tambien de la calidad del agua de aporte (indice Ryznar)"

Para asegurar una implementación exitosa del producto, puede utilizar un kit de prueba proporcionado por nosotros. Póngase en contacto con nosotros.

Concentración recomendada en fosfonatos : Entre 8 y 10 ppm.

Para un correcto funcionamiento de la instalación "torre de enfriamiento", un análisis periódico de parámetros físico-químicos (pH, TH, TA, TAC, Cl y Cond.) Se debe realizar en el suministro de agua y la agua del grifo.

Para asegurarle una buena puesta en obra del producto, se puede utilizar el necesario de análisis que nosotros les dará. Consultarnos.

MANIPULACION

Es entonces necesario tomar precauciones de uso para la manipulación de los productos químicos (guantes, gafas,...). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Los productos deben ser protegidos **del hielo**.

CARACTERISTICAS

Estado fisico : Líquido fluido

Color : Amarillo pálido

Olor : Amina

pH : 5,2

Etiquetado :



ENVASADO

Nuestro producto es disponible en bombona plástica de 20 kg, en tonel de plástico de 210 kg y en contenedor de 800 kg, **envases no retornables**.

Para otro acondicionamiento, consultarnos.



Nota : No se debe mezclar ese produc-o con otras sustancias químicas sin consultarnos previamente.

Las informaciones y recomendaciones presentadas en esta ficha son el resultado de la colaboración con nuestros clientes y refleja nuestro nivel actual de conocimientos. Por tanto, esta información, no constituye una obligación de resultados. Date : 27/06/2018